



Интеллектуальная ручная лазерная сварочная установка

— —
Сварка/резка/чистка в одном



Прямое охлаждением активного кондиционера ААС

Широкая сфера применения сварочных материалов

Сталь различной толщины (например, углеродистая сталь, оцинкованная сталь),
алюминиевый сплав, медь, нержавеющая сталь и т.д.

GW Guanghui Laser представляет новое поколение интеллектуальной ручной лазерной сварочной установки для прямого охлаждения активного кондиционера, которая имеет быструю скорость сварки, хороший эффект сварки, простоту эксплуатации, легкий и портативный и может значительно повысить эффективность производства и снизить себестоимость обработки.

Высокая эффективность и энергосбережение

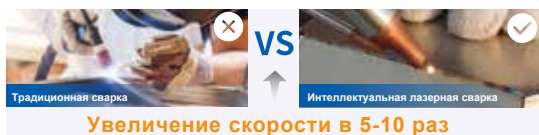
976nm высокоэффективная технология насоса, энергосберегающий

Применяется технология хладагента и не боится мороза и жары

Первая в мире технология прямого охлаждения активного кондиционера может работать в диапазоне $-20\sim 50^{\circ}\text{C}$, иметь интеллектуальную систему контроля температуры, не боясь мороза и жары



в 5-10 раз быстрее, чем традиционная скорость сварки, красивый сварной шов, отсутствие деформации



Увеличение скорости в 5-10 раз

Сварка, резка и чистка интегрированы

Система холодильника на основе холодильного агента обеспечивает выбор между LS, PS, IS моделью.

Серия с воздушным охлаждением охватывает диапазон мощности 1200Вт-2000Вт

Легкая сварка высокоотражающего материала

Легкий вес и легко перемещаться Полный корпус из алюминиевого сплава, вес < 65кг

вес и объем лучше, чем ручную лазерную сварочную установку с водяным охлаждением, вес около 1/3, объем около 1/4, интегрированная конструкция корпуса соответствует эргономике, что повышает надежность движения всей машины



Равномерная подача и сварка лучше

На различных металлических материалах и толщинах достигается более высококачественный и равномерный эффект сварки без деформации, подреза или прогорания

Специальная пластина для ручной сварки, разработанная самостоятельно, имеет сильную антипомеховую способность и полностью решает проблему плохого соответствия с механизмом подачи сварочной проволоки

Область применения



Дверная и оконная промышленность



Автомобильная промышленность



Шкафная промышленность



Промышленность шкафа для посуды



Метизы и строительные материалы



Лифтовый лист



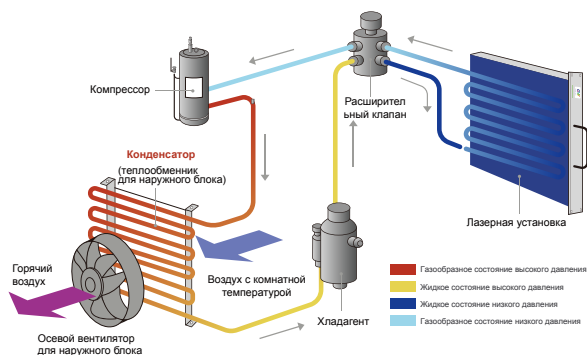
Мебель и бытовая техника



Машиностроение

Первый в мире Технология прямого охлаждения активного кондиционера AAC

Объединение холодильной машины и лазерной установки в одно исключает присутствие воды, уменьшает среднее звено хранения тепла. Вся машина имеет более высокую интеграцию, меньший объем и вес, лучшую эффективность охлаждения.



(Схема технического решения прямого охлаждения и теплоотдачи активного кондиционера)

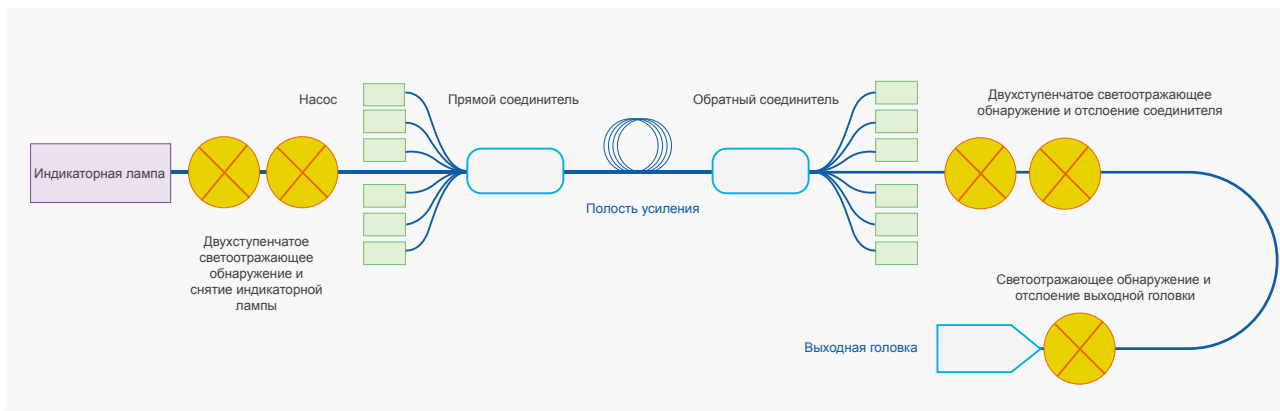
Способ охлаждения	Водяное охлаждение	Принудительное воздушное охлаждение	Прямое охлаждение кондиционера
Охлаждающая жидкость	Антифриз из дистиллированной воды/гликоля	Воздух	Хладагент
Коэффициент теплообмена	Средний	Низкий	Высокий
Расход энергии оборудования	Высокий	Средний	Низкий
Обслуживаемость	Периодическое обслуживание	Необслуживаемый	Необслуживаемый
Частота отказов системы отвода тепла	Высокая	Низкая	Низкая
Способ контроля температуры	Управление разомкнутым контуром Невозможность контроля за изменением температуры	Управление по разомкнутому циклу Теплопроводность Под влиянием температуры окружающей среды	Управление по замкнутому циклу Установленная температура системы Точный контроль температуры

(Сопоставление различных способов теплоотдачи)

- >> Активное охлаждение, охлаждение по запросу, более высокая эффективность охлаждения
- >> Высокая интеграция системы, меньший объем и вес, уменьшение сложности сборки и интеграции
- >> Система охлаждения необслуживаемая, не нуждается в замене охлаждающей жидкости и вводе на обслуживание
- >> Низкое энергопотребление в режиме ожидания, отсутствие необходимости поддерживать длительную работу системы охлаждения с высоким энергопотреблением, более низкие затраты на эксплуатацию всей машины
- >> Лучшая приспособленность к окружающей среде, устойчивая эксплуатация при температуре окружающей среды -20 ~ 50 °C

Сильная антивысокоотражающая технология ABR

Сильная антивысокоотражающая технология ABR (Anti-Back-reflection) принимает несколько антивысокоотражающей конструкции, может легко резать медь, алюминий, золото, серебро и другие высокоотражающие материалы, имеет рабочую способность стабильной обработки, эффективно увеличивает надежность и срок службы оптоволоконного лазера.



03

Данные о глубине проплавления—идеальный сварной шов без деформации

Мощность	Сварочный материал	Нержавеющая сталь	Углеродистая сталь	Алюминий	Латунь	красная медь
1500W 25um	Односторонняя глубина проплавления	4.5mm (1/5")	4.5mm (1/5")	4mm (1/6")	4mm (1/6")	2mm (1/12")
	Двухсторонняя глубина проплавления	9mm (1/3")	9mm (1/3")	8mm (3/10")	8mm (3/10")	4mm (1/6")

Мощность	Сварочный материал	Нержавеющая сталь	Углеродистая сталь	Алюминий	Латунь	красная медь
2000W 25um	Односторонняя глубина проплавления	6mm (1/4")	6mm (1/4")	6mm (1/4")	5mm (1/5")	2.5mm (1/10")
	Двухсторонняя глубина проплавления	12mm (1/2")	12mm (1/2")	12mm (1/2")	12mm (1/2")	5mm (1/5")

Различные материалы

Дисплей сварного шва:



04

Простая операционная система—начальный уровень, супер простой, легкая в эксплуатации

Назад Выбор

Подтверждение Выбор

50%
S.00/S.25/1.0s
C/500s/2.5mm

Режим Контроль Устройство

U.00 S.01 0.5s 1.0s

Параметры пользователя Предустановленные параметры Задержка вылета Задержка отключенная газа

0 0 0

Оперирование Оперирование Оперирование

Управление/Параметры пользователя/U.00/Непрерывный режим

100 % 300 Hz 5.0 mm 200 ms

Мощность лазера Частота колебаний Задержка колебаний Длительность импульса

200 ms

Длительность импульса

Простой дизайн клавиш и быстрый в эксплуатации
Длительный срок службы, больше подходит для использования в промышленных сценариях

- Встроенные 55 наборов параметров, пользователи могут быстро выбрать параметры сварки в соответствии с различными материалами и толщиной
- Настраиваемое сохранение

Материал	Нержавеющая сталь			Углеродистая сталь			Алюминиевый сплав			Красная медь
Толщина Сварочная проволока	1.0mm	1.2mm	Самоплавление	1.0mm	1.2mm	Самоплавление	1.2mm	1.6mm	Самоплавление	Самоплавление
1mm	S.00	S.01	S.35	S.12	S.13	S.41	S.24	/	S.47	S.52
2mm	S.02	S.03	S.36	S.14	S.15	S.42	S.25	S.26	S.48	S.53
3mm	S.04	S.05	S.37	S.16	S.17	S.43	S.27	S.28	S.49	S.54
4mm	S.06	S.07	S.38	S.18	S.19	S.44	S.29	S.30	S.50	/
5mm	S.08	S.09	S.39	S.20	S.21	S.45	S.31	S.32	S.51	/
6mm	S.10	S.11	S.40	S.22	S.23	S.46	S.33	S.34	/	/

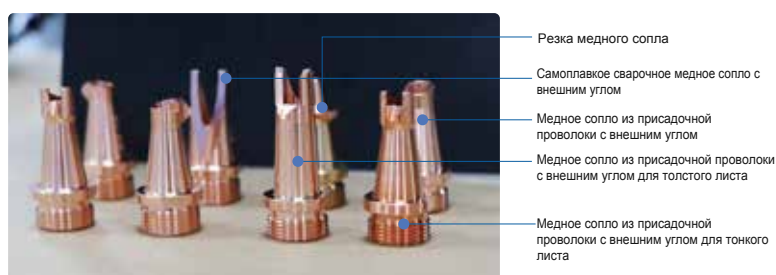
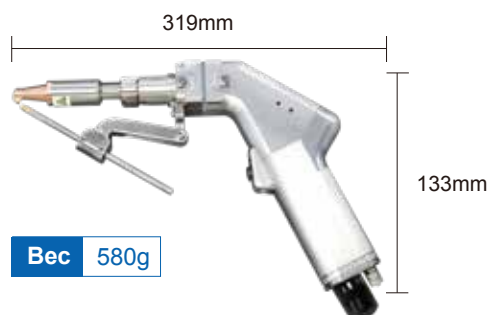
05 Панель управления и интерфейс

- >> Все интерфейсы равномерно расположены на спине машины, имеет четкую маркировку, удобную и быструю эксплуатацию
- >> Оптическое волокно, защитная труба сварного соединения и контрольная линия уже предварительно собраны в защитный кабель
- >> Подключить источник питания переменного тока, подключить защитный источник газа, установить параметры, закрепить изделия для обработки, чтобы оборудование была введено в эксплуатацию



Легкая простая сварочная горелка и различные комбинации сопел делают вас более гибкими в работе

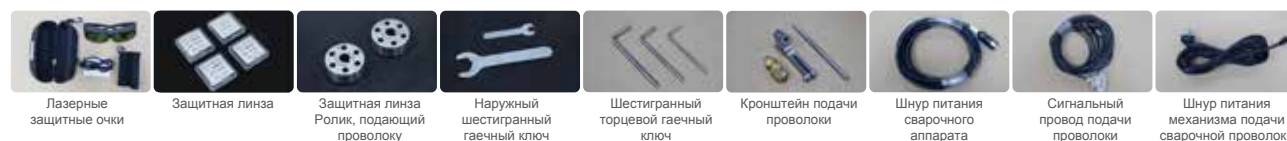
Вес всего 580 г, система управления совместима с импульсными и непрерывными режимами, которые могут быть произвольно переключены, форма сварочной горелки эргономична, процесс сварки не утомителен, идеально отвечает ежедневным потребностям сварочных работ, сварочная головка может быть выбрана произвольно, ширина светового пятна, качание может быть отрегулировано, функциональный сварной шов хорошо формован, что может решить проблему слишком широкого сварного шва.



Упаковочный лист

Товар	Принадлежности	
01 Лазерная установка с воздушным охлаждением/1 шт.	01 Кабель питания 220В*1	06 Защитная линза [D20T3]*4
	02 Ключ * 2	07 Отчет о испытании*1
	03 [DB25] Линия подачи проволоки для ручной сварки*1	08 Защитные очки *1
	04 Сварочное медное сопло*8	09 Предохранительный зажим *1
	05 Узел сопла для вывода проволоки (направляющая труба * 1, сопло направляющей трубы * 4, набор для подачи проволоки * 1, фиксирующий зажим для подачи проволоки * 1)*1	

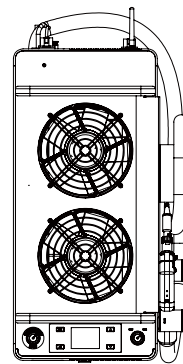
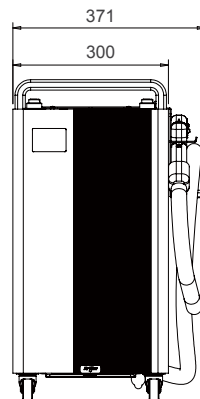
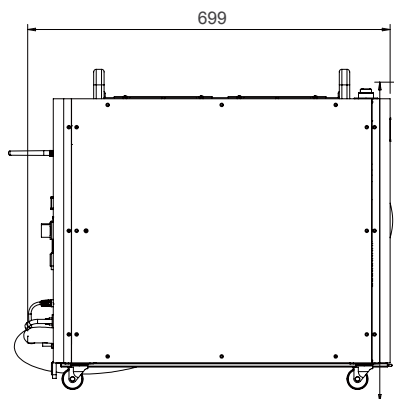
Дополнительные аксессуары доступны:



Тип	YLPS-Weld-1500-A	YLPS-Weld-2000-A	YLiS-Weld-1500-A	YLiS-Weld-2000-A
Выходная мощность	1500W	2000W	1500W	2000W
Режим работы	Непрерывный режим/Режим модуляции/Режим линейной матрицы/Импульсный режим/Режим синхронизации			
Диапазон регулирования выходной мощности (%)	1-100			
Длина выходной волны лазера (нм)	1070 ± 10			
Устойчивость мощности	< 3%			
Время отклика	< 5us			
Индикаторная длина волны лазера	650nm			
Индикаторная оптическая мощность	<1mW			
Лазерное сварочное соединение				
Режим колебания	Одиночное колебание			
Формат колебания	0~5mm			
Длина комплектующего волоконно-оптического кабеля	5m±0.5m (Другие могут быть настроены)			
Другие параметры				
Способ охлаждения	Прямое охлаждением активного кондиционера			
Охлаждающий и защитный газ	Atil gaz (azot, argon)			
Инертный газ (азот, аргон)	2-6bar			
Диапазон давления воздуха	-20°C~ 50°C			
Диапазон температур рабочей среды	220VAC/50Hz			
Входное напряжение	<4.8 kW	< 6.5 kW	< 4.8 kW	< 6.5 kW
Диапазон температур рабочей среды	<95 %			
Внешний вид	699 x 371 x 618 mm (L×W×H)			
Вес продукта	<62kg	<65kg	<62kg	<65kg

* Продукты, сертифицированные в соответствии со стандартами серии YLIS, сертифицированы CE, FDA, TUV Rheinland, имеют совместную гарантию в глобальном пункте обслуживания

Схема размеров продукта



Лазерная технология Гуанхуэй была основана в ноябре 2015 года, ее основная деятельность - оптоволоконная лазерная установка и ее комплектующие решения, она является мировым лидером в области оптоволоконных лазерных установок высокой яркости, руководит индустриализацией в Китае на основе технологии двустороннего насоса 976 нм. Техническая команда компании сосредоточена на разработке лазерной установки в течение почти 20 лет, обладает глубоким накоплением технологий, «сделать лазер универсальным инструментом для всеобщего блага» - это наша миссия, всегда придерживается того, чтобы направлять отраслевые тенденции с помощью технологий, ориентироваться на клиентов, непрерывно создавать ценность для пользователей, ориентироваться на высококачественные и профессиональные продукты и услуги для оптоволоконных лазерных установок для клиентов

Производство и послепродажное

обслуживание Сеть обслуживания



Система обслуживания

1. Профессиональный послепродажный персонал один к одному;
2. Продукт имеет возможность удаленного доступа и может в любое время осуществлять дистанционное обслуживание;
3. Обслуживание специалистом по выбору VIP-клиентов;
4. Оказание услуг по совместной гарантии в глобальном пункте обслуживания;
5. Эксклюзивный консультант по обслуживанию поддерживает, предоставляет бесшовные профессиональные услуги по всему процессу от консультирования по продукту, варианта использования до продажи продукта.

Создание глобализованного лидера лазерных технологий вокруг клиентской ценности

300+

Численность работников

65+

Научно-исследовательский персонал

170+

Запатентованная технология

3+

Производственная база

Faster • Better • Smarter

 Телефон для справок: **4000-111-976**

GW (Shanghai) Laser Technology Co., Ltd.

 <https://www.gwlaser.tech>  Шанхай, р-н Цинпу, ул. Шуанлянь, №398, корпус 5-1

 +86 2139721122  E-mail: sales@gwlaser.tech

Все материалы в данном каталоге предназначены только для справочной информации, и GW имеет право без уведомления вносить в нем изменения технических характеристик по техническим или маркетинговым причинам.



Официальный сайт



Публичный
аккаунт в WeChat